



FICHA DE PRODUCTO

MAQUINARIA Y MATERIALES DE EMBALAJE S.L.

Retractiladora de campana EKH 168

Equipo de retractilado diseñado para ofrecer un funcionamiento económico, fiable y sencillo. Su sistema eléctrico admite alimentación de 220/380/400 V a 50/60 Hz en configuración trifásica. La estructura incorpora **ruedas** que facilitan el desplazamiento y un sistema de trabajo optimizado para mantener un **consumo energético reducido**. Las **guías reforzadas del porta bobinas** garantizan estabilidad durante el proceso de embalaje.

El film retráctil actúa como **precinto de garantía**, asegurando que el producto no ha sido manipulado y protegiéndolo frente al polvo. El resultado es un embalaje **resistente, atractivo y de alta calidad**.



Beneficios Principales

- Manejo sencillo y económico.
- Movilidad gracias a sus ruedas integradas.
- Alto rendimiento y alta eficiencia energética.
- Guías reforzadas en el porta-bobinas.
- Embalaje seguro, limpio y atractivo.

Datos técnicos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Retractiladora de campana EKH-168
Tensión de alimentación	220 / 380 / 400 V – 50/60 Hz – Trifásica
Potencia instalada	5,3 kW
Dimensiones máquina (largo x ancho x alto)	1.905 × 1.009 × 1.216 mm (con soporte)
Dimensión de soldadura	620 mm × 800 mm
Consumo	5,3 kW (consumo máximo)
Altura del paquete (máx.)	250 mm
Dimensión máxima film	800 mm ancho × Ø 250 mm
Altura mesa de trabajo	950 mm
Peso máquina	200 kg
Sistema de soldadura	Lama inferior
Productividad	No especificada